

# On the pulse



## VIBSCANNER® 2

Le collecteur de données de vibration ultra rapide à capteur triaxial



- Rapidité – Mesures jusqu'à 4 x plus courtes par rapport à la norme industrielle
- Facilité – Fonctionnement intuitif grâce à l'interface utilisateur graphique
- TOUT-EN-UN – Collecte exhaustive des données par simple appui sur une touche



# INTELLIGENCE ET SIMPLICITÉ COMBINÉES

Tel est le crédo visé tout au long du développement de VIBSCANNER® 2.

Résultat : cet appareil de mesure unique est si facile à utiliser que même le personnel non qualifié peut aisément et efficacement mesurer les vibrations des machines sur les équipements rotatifs.

Grâce à son principe de mesure innovant et à l'acquisition des données sur trois axes avec le capteur triaxial, toutes les informations d'état utiles sont collectées d'un simple appui sur une touche. Tout se fait à une vitesse qui vous ouvre de nouveaux horizons.

Ce n'est pas uniquement en termes de rapidité de mesure et de précision que VIBSCANNER® 2 est une véritable révolution : sa robustesse et son fonctionnement intuitif sont également remarquables.

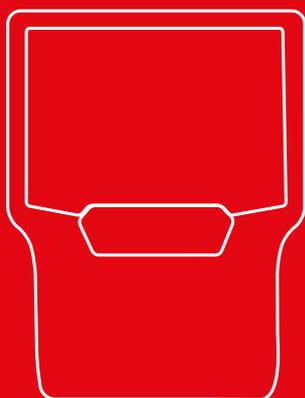
Les rondes de mesure sont configurées par le spécialiste de maintenance et peuvent être transférées indépendamment du logiciel sous forme de fichier de données vers l'appareil de l'employé sur site (par ex. via e-mail).

L'employé charge alors la ronde sur son appareil à l'aide d'un câble USB et peut instantanément démarrer la mesure.

L'interface utilisateur graphique particulièrement intuitive aide l'employé pendant son intervention en prenant des mesures reproductibles exemptes d'erreurs. L'appareil lui apporte des informations précises sur le statut des emplacements de mesure et sur la progression de la ronde.

Une fois la ronde de mesure terminée, le jeu de données et les résultats peuvent être téléchargés sur PC et envoyés par e-mail au spécialiste de maintenance. Cela signifie que ce dernier bénéficie constamment de données de vibrations et de l'état des machines de grande qualité qu'il peut analyser à l'aide du logiciel OMNITREND® Center.

Pour faire court : cette technologie vous offre une mesure ultra rapide des vibrations sans perte de données ou de qualité tout en faisant gagner un temps précieux à l'employé sur site et au spécialiste de maintenance.



## Collecte et analyse efficaces des données des machines

1. Le spécialiste de maintenance crée la ronde de mesure
2. La ronde de mesure est transférée vers VIBSCANNER® 2
3. L'employé sur site exécute la ronde de mesure
4. Les données de mesure sont importées dans OMNITREND® Center à des fins d'analyse
5. Le spécialiste de maintenance analyse ces données et met en œuvre des mesures correctives.



# VIBSCANNER<sup>®</sup>2 – UNE RÉVOLUTION MÉTROLOGIQUE À TOUS LES NIVEAUX

Écran tactile : résistant aux chocs, contraste élevé, compatible avec le port de gants

Traitement de signal analogique : synchrone, 3 canaux, taux d'échantillonnage élevé

Traitement des données en parallèle pour des temps de mesure accélérés

Contrôle automatique des signaux garantissant une qualité élevée des données

Design ergonomique pour une meilleure position de travail

Fonctionnement à un bouton : mesurez rapidement et facilement

Adapté aux droitiers comme aux gauchers

Autonomie de batterie de 10 heures

Le capteur triaxial enregistre les signaux des vibrations sur trois axes simultanément

Détermination de la vitesse de rotation à partir du signal de vibration

Identification intelligente des emplacements de mesure via RFID ou avec le système VIBCODE<sup>®</sup>

Vérification de la vitesse de rotation avec stroboscope intégré





# TOUT-EN-UN – COLLECTE EXHAUSTIVE DES DONNÉES PAR SIMPLE APPUI SUR UNE TOUCHE

VIBSCANNER® 2 est le collecteur de données de vibrations ultra rapide nouvelle génération.

En fonction des paramètres de filtre, il mesure des valeurs globales, spectres et signaux temporels de manière synchrone le long de 3 axes. En association avec un capteur triaxial, VIBSCANNER® 2 relève encore plus de données d'état pour chaque point de mesure.

- Valeur ajoutée grâce à des informations d'état supplémentaires sans impact sur la durée de la mesure
- Acquisition rapide des données grâce à la mesure synchrone dans 3 axes
- Affectation claire des canaux sans adaptateur de câble supplémentaire

Un capteur triaxial mesure les vibrations dans 3 directions perpendiculaires simultanément, tandis qu'un capteur mono-axe mesure dans une seule direction à la fois. Possibilité d'identifier certains états – palier mal aligné ou arbre cintré – à l'aide d'une seule mesure avec le capteur triaxial.

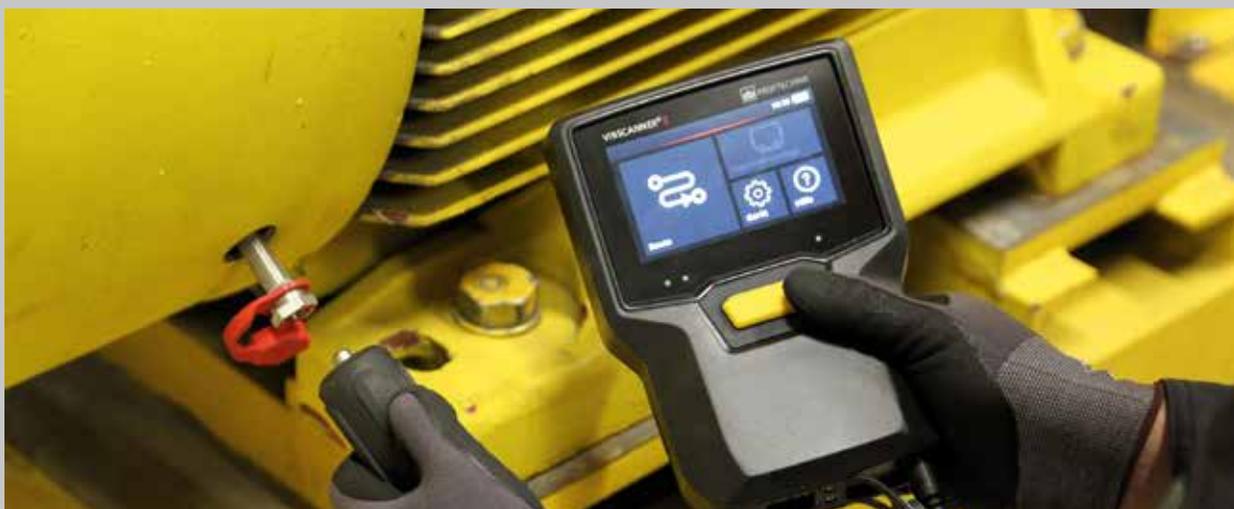
Pour faire court : lorsqu'il est combiné à un capteur triaxial, VIBSCANNER® 2 vous livre des informations d'état encore plus complètes par point de mesure sur simple appui d'une touche. Vous bénéficiez ainsi d'un aperçu intégral de l'état de vos machines sans pour autant nuire à la durée des mesures.

« GKN garantit des performances haut de gamme en matière de maintenance et de réparation de machines. De la même manière, nous avons besoin de pouvoir nous fier à nos outils. Le nouveau VIBSCANNER® 2 de PRUFTECHNIK est un appareil de qualité auquel nous pouvons entièrement faire confiance.

La collecte des données de vibrations des machines n'avait jamais été aussi facile, rapide et fiable. Le nouveau VIBSCANNER® 2 ne réduit certes pas notre charge de travail, mais il nous permet de travailler plus rapidement et plus efficacement ! »

## SUR LA BONNE VOIE – DÉTECTION AUTOMATIQUE DES POINTS DE MESURE AVEC VIBCODE®

VIBCODE® se démarque par sa fonctionnalité d'identification claire des emplacements de mesure codés : VIBCODE® est le seul système à capteurs intelligent et éprouvé qui détecte automatiquement ses emplacements de mesure. VIBCODE® offre des résultats probants et reproductibles pour une surveillance d'état fiable puisque l'emplacement de mesure, l'axe et la pression de contact sont toujours les mêmes.



## RESTER SUR LA BONNE VOIE IDENTIFICATION DES MACHINES AVEC LA TECHNOLOGIE RFID

Les emplacements de mesure non dotés d'un instrument VIBCODE® peuvent être identifiés à l'aide du lecteur RFID. VIBSCANNER® 2 affiche l'emplacement de mesure suivant avec la position et le sens de mesure et s'assure qu'aucun point de mesure n'est oublié, confondu ou traité incorrectement.





# SUIVI DES VIBRATIONS AVEC OMNITREND® Center

OMNITREND® Center est le logiciel central de PRUFTECHNIK pour la surveillance conditionnelle. Il apporte une aide lors de la préparation, de l'évaluation et de l'archivage des tâches de mesure et a fait l'objet d'une optimisation pour VIBSCANNER®2. La navigation intuitive dans les menus aide l'utilisateur lors de la configuration des tâches de mesure et des rondes. Grâce aux modèles pré-définis, la définition des emplacements de mesure est un vrai jeu d'enfant. Au sein de l'interface clairement organisée, les résultats de mesure peuvent être retrouvés et analysés rapidement.



## Caractéristiques techniques

Matériel	
Canal de mesure, analogique	Canal Z (0 ... 50 kHz) : -20 ... +20 V / IEPE / Linedrive Canal X/Y (0 ... 10 kHz) : -20 ... +20 V / IEPE
Plage dynamique	109,5 dB (total)
Taux d'échantillonnage	Jusqu'à 131 kHz par canal
Traitement des signaux	3 convertisseurs analogie-numérique 24 bits
Type d'écran	Écran tactile capacitif
Taille d'écran	10,9 cm (4 1/3")
Profondeur des couleurs	16 millions de couleurs
Fonctionnement	Contrôle multi-tactile
Batterie rechargeable	Li-ion / 7,2 V / 72 Wh
Interfaces, capteurs	USB 2.0 / RFID / stroboscope
Indice de protection	IP65, étanchéité à la poussière et aux projections d'eau
Fonctions de mesure	
Valeurs globales	Vibration (a/v/s), tension, palier à roulements
Signaux	Spectre de tendance, spectre d'enveloppe de tendance, les deux avec signal temporel, spectre d'amplitude et divers paramètres de tendance (valeurs globales)
Paramètre de traitement, inspection visuelle	Saisie manuelle
Vitesse de rotation	Détermination de la vitesse de rotation sur la base du signal de vibration, vérification possible avec stroboscope